



Smalka gaišā špaktelmasa ar pastiprinātu saķeri un ļoti augstu aizpildīšanas spēju. Izstrādāta ģipškartona, ģipša un cementa plākšņu šuvju un stūru apdarei iekšējās. Īpaši piemērota lietošanai kopā ar šuvju lentām, piemēram, SparkPerf®, un stūru profiliem, piemēram, Aqua-Bead, Habito, Levelline. Iestrādājama ar rokām vai mehāniski. Nedrīkst izmantot telpās ar paaugstinātu mitrumu.

Izgatavota saskaņā ar ISO 9001 un ISO 14001. Atbilst CE prasībām saskaņā ar EN 13963. Iestrādājot uz ģipškartona, jāseko ieteikumiem saskaņā ar EN 13963. Produktam piešķirts Ziemeļvalstu ekomarķējums.

Pateicoties Rigips ProMix® Max inovatīvi uzlabotajai aizpildīšanas spējai un ļoti minimālajam rukumam žūšanas laikā, gandrīz visos šuvju un stūru apdares darbos iespējams ietaupīt laiku un materiālu, jo salīdzinājumā ar tradicionālajām špaktelmasām rezultāta sasniegšanai jāklāj par vienu kārtu mazāk. Risinājums, kas produktam nodrošina šo izcilo aizpildīšanas spēju, ir aizsargāts ar patentu EP 3943466A1.

## Iestrāde

Apstrādājama pamatnei ir jābūt stabīlai un attīrītai no vielām, kas vājina saķeri: gružiem, putekļiem un eļļām. Iestrādei jāizmanto tīri darbarīki. Pamatnes un gaisa temperatūrai iestrādes laikā jābūt virs +5°C.

Rigips ProMix® Max ir gatava lietošanai. Ja nepieciešams to var arī nedaudz atšķaidīt ar tīru ūdeni, taču pievienotais ūdens var izraisīt papildus rukumu un paildzināt žūšanas laiku. Lai izvairītos no pārmērīgas atšķaidīšanas, ūdens jāpievieno pakāpeniski.

Produktu iestrādā ar špaktellāpstiņu vai mehānisko šuvju aizpildītāju. Šuvju pastiprinošās lentas un stūru profilus ir jāiesēdina svaigi uzklātajā slānī un pēc 10-15 minūtēm jāpārklāj ar otru plānāku kārtu. Špakteles žūšanas laiks atkarībā no slāņa biezuma, temperatūras un apkārtējā mitruma ir 6-8 stundas. Pēc produkta lietošanas spainis ir blīvi jāaizver - šādā veidā uzglabāta špaktele ir derīga izmantošanai vēl vairākus mēnešus.

Slīpēšana ir jāveic uzreiz pie uzklātā slāņa izžūšanas. Slīpēšanai ar rokām ieteicams 150-220 smilšpapīrs, slīpmašīnām - 120 smilšpapīrs. Pirms katra nākamā slāņa klāšanas jānotīra visi putekļi. Slīpējot jāizmanto acu un elpvadu aizsardzības līdzekļus. Špaktelmasas pārpalikumus nedrīkst izliet kanalizācijā.

<b>Krāsa</b>	Gaiši pelēka.
<b>Patēriņš</b>	Aizpildot šuves: apmēram 0,3 l/m.
<b>Žūšanas laiks</b>	Atkarīgs no slāņa biezuma, temperatūras, atmosfēras mitruma un citiem apstākļiem.
<b>Sastāvs</b>	Šaistviela: lateksa kopolimērs. Šķīdinātājs: ūdens. Pildvielas: mikrosfēras un balts dolomīts.
<b>Frakcijas (grauda) lielums</b>	Līdz 0,2 mm.
<b>pH līmenis</b>	Apmēram 9.
<b>Ugunsdrošība</b>	Neizplata un neuztur uguni.
<b>Iepakojums</b>	10 litru spaiņos. Uz paletes 44 spaiņi. Spaiņi ir izgatavoti no pārstrādājamas plastmasas.
<b>Derīguma termiņš un uzglabāšana</b>	Sausā, tumšā vietā, neatvērtā oriģinālajā iepakojumā produkts ir uzglabājams 12 mēnešus. Sargāt no sasaldēšanas! Atvērtus iepakojumus ir jāuzglabā blīvi aiztaisītā veidā.